



GVENROPH: 103/08
Rio de Janeiro, 22 de outubro de 2008

À
Sociedade Hípica Brasileira
21 2156-0160

REF: CONCURSO DE SALTO NACIONAL COMEMORATIVO 70º ANIVERSÁRIO DA SHB
Período: 20 a 23 Novembro de 2008-10-22

REF: CSI W INTERNACIONAL DO RIO DE JANEIRO
Período: 27 a 30 de Novembro de 2008

Prezados Senhores,

Com os cumprimentos da Rede Othon, apresentamos abaixo as **condições especiais para atender os participantes dos eventos acima em referência.**

DIÁRIAS EM REAIS							
HOTEL	APTO SGL/DBL						
	STANDARD	SUPERIOR LATERAL	SUPERIOR FRENTE	LUXO LATERAL	LUXO FRENTE	ISS	ROOM TAX
RIO OTHON PALACE	-----	312,00	343,00	343,00	377,00	5%	R\$ 5,00
	STANDARD	SUPERIOR	LUXO	LUXO C/ VARANDA	SUITE EX	ISS	ROOM TAX
LEME OTHON PALACE	-----	313,00	353,00	-----	-----		
OLINDA OTHON CLASSIC	231,00	-----	292,00	303,00	440,00	5%	R\$3,00
LANCASTER OTHON TRAVEL	233,00	-----	326,00	-----	-----	5%	Não aplicável

Condições gerais:

- Café da manhã incluído, quando servido no restaurante do hotel;
- **Tarifas NET não comissionadas;**
- Gratuidade de 01 criança de até 12 anos, no mesmo apartamento dos pais.
- Para apartamento triplo acrescentar 30% ao valor do apartamento duplo (não possuímos aptos triplos na categoria Luxo do Rio Othon Palace Hotel);
- Check-in: a partir das 15h / Check-out: até às 12h;
- Tarifas válidas somente nos períodos acima citado;
- Não efetuamos bloqueio, reservas sujeitas à disponibilidade;
- Forma de pagamento: Diretamente no hotel pelo participante, através de garantia por pré-pagamento por cartão de crédito, no ato da reserva;
- As reservas devem ser solicitadas diretamente em nossa Central de Reservas, mencionando o código **SHB03-2008**: email: central.reservas@othon.com.br / Toll Free: 0800 725 0505

Para melhor visualização de nossos hotéis, favor acessar o site: www.portal.othon.com.br ou faça um tour virtual através do site: www.tourvirtualbrasil.com.br/rio_othon

Agradecemos a preferência pela Rede Othon e ficamos à disposição para quaisquer outros esclarecimentos que se façam necessários.

Atenciosamente,

Natercia Alves
Gerente de Vendas de Congressos e Eventos
2106-1560

Anna Christina de Andrade
Gerente de Vendas